

## Conseils d'application

### Equipement

Employez un pulvérisateur airless avec 210 k/cm<sup>2</sup> de pression, 4,74 l/min de débit, un ratio de 28:1, et un embout de 0,53 mm 0 à 0,43.. (417 à 517).

Un pulvérisateur classique à air comprimé de type SG-1 pour de petites applications (jusqu'à 100 m<sup>2</sup>).

Laissez sécher entre les couches.

La brosse peut être utilisée pour des retouches, mais n'est pas recommandée pour des applications de plus de 4-5 m<sup>2</sup>.

C'est un système monocouche avec une durée de polymérisation de 12 heures dans des conditions de température ambiante pour une épaisseur de 1 mm à 20°C. Pour une application sur un support plus chaud, la durée de polymérisation est plus courte.

Couverture Théorique : 1,50 m<sup>2</sup>/l à 0,5 mm d'épaisseur sur une grande surface plate (100 m<sup>2</sup> ou plus). Retirez 20 % pour une surface inégale ou ondulée.

1 Pulvérisateur "airless"

Graco Ultra 1000 ou Ultimate 1000 (électrique hydraulique) : petits travaux

Graco GM 5000 (à essence, unité autonome)

Graco GM 7000 ou 10000 (à essence, unité autonome)

Graco GH 533 ou GH 733 (à essence, hydraulique)

Graco Bulldog (new series) ratio 41:1

En Europe, la série des produits Böllhoff convient également (Taurus 200 45:1 et plus)

Le pulvérisateur doit être capable de produire une pression à l'embout de 210 k/cm<sup>2</sup>, 4,75 l/minute, avec un diffuseur de 0,53 mm. Les diffuseurs recommandés sont le 0.021 (0,53 mm) pour l'aspersion de toits, et le 0.017 (0,43 mm) pour travailler dans des espaces confinés.

Les unités Wagner Power Painter™ (et similaires) ne conviennent pas pour le MetalTec TC qui est trop épais.

**METALTEC**

**Tel: +230.54.78.58.38**

**[info@metaltec.eu](mailto:info@metaltec.eu)**

**[www.metaltec.eu](http://www.metaltec.eu)**



## Conseils d'application

Nous pouvons également vous proposer d'autres pompes airless d'origine européenne, complètes avec pistolet, diffuseur, tuyau de 15 mètres et un ratio de compression de 63:1, de stock en Belgique, à des conditions très intéressantes.

Le pulvérisateur pneumatique est moins conseillé car il donne un fini plus rugueux... Pour des petits travaux, inférieurs à 10 m<sup>2</sup>, un pistolet à air comprimé peut être utilisé, pourvu que la pression atteigne 8 bars minimum (dépend de la t° extérieure et donc de la viscosité du produit), et que le diffuseur ait un diamètre intérieur de 5 mm minimum (plus il fait chaud plus le diamètre doit être large). Le fini sera cependant moins lisse qu'avec un airless.

Nous avons essayé le pistolet Air Gunzo du Anest Iwata Group, réf AZ PVA. Avec le réservoir d'1 litre attaché, nous avons pu travailler à 7 bars sans difficultés (en Belgique).

Avec un tuyau de 2 mètres, diamètre de 15 mm, nous avons pu prendre le MetalTec TC directement du bidon et l'appliquer avec une pression de 8 bars. La vitesse d'application était plus réduite qu'avec le réservoir, mais le temps gagné à ne pas devoir remplir celui-ci compensait largement ce ralentissement.

## Préparation de surface

Appliquez MetalTec TC sur un substrat sec, propre, libre de pétrole, graisse, cire, saleté, rouille ou corrosion.

Bien qu'aucun primaire ne soit requis, nous recommandons d'appliquer un inhibiteur de corrosion du type oxyde de zinc rouge sur des surfaces à basses températures, fraîchement sablées afin d'éviter un « flashrusting ».

En cas de forte humidité, essuyez les gouttes d'eau avec un chiffon sec. La surface à protéger doit avoir une température supérieure à 15°C pour éviter une polymérisation trop lente. En fait, une température élevée et une ventilation importante donnent de bonnes conditions de séchage rapide.

Nettoyage : MetalTec TC est un produit à base de latex. Nettoyez immédiatement après usage à l'eau savonneuse.

Attention : utilisez des toiles de protection afin d'éviter les salissures causées par les gouttes ou les excédents d'aspersion.

**METALTEC**

**Tel: +230.54.78.58.38**

**[info@metaltec.eu](mailto:info@metaltec.eu)**

**[www.metaltec.eu](http://www.metaltec.eu)**

## Conseils d'application

### Conseils d'application

- 1 Retirer tous les filtres des tuyaux, de la pompe et du pistolet
- 2 Enlever le couvercle du seau
- 3 Se munir d'une perceuse électrique à vitesse variable (max300 tpm), et y insérer un mélangeur à ailettes.
- 4 Sans actionner la perceuse, pousser le mélangeur au travers de la croûte qui se sera vraisemblablement formée dans le seau. Percer cette croûte à plusieurs endroits, en ramenant vers le haut le latex liquide qui se trouve au fond du seau.
- 5 Actionner lentement (300 tpm max) le mélangeur entièrement plongé dans le seau, en prenant soin d'empêcher le seau de tourner.
- 6 Mélanger lentement (4 à 5 min), jusqu'à ce que MetalTec TC ait un aspect onctueux (en anglais, creamy, la consistance de la pâte de guimauve – marshmallow).
- 7 Pour amorcer la pompe, il est conseillé de placer la canne dans un seau contenant 2 litres d'eau propre. Une fois le pistolet en fonctionnement, on placera la canne dans le seau de MetalTec TC.
- 8 Lorsque le produit atteindra la pompe, celle-ci émettra un son différent qui annoncera l'arrivée du MetalTec TC dans le pistolet.
- 9 Si le pistolet se bouche, faites tourner le robinet « Reverse-A-Clean et vaporisez dans un seau vide. Tournez ensuite le robinet dans l'autre sens et continuez à appliquer.
- 10 Gardez un embout de réserve et si le premier se bouche, changez et immergez l'embout bouché dans de l'eau claire pour le nettoyer.
- 11 Sur des toits métalliques, vaporisez en repassant plusieurs fois sur la même surface, dans un mouvement large et régulier.
- 12 Trois passes de pistolet déposent généralement 0.5 mm de produit. La présence de petits creux dans le revêtement, ou le fait de voir parfois le métal sous le revêtement n'est pas un problème.
- 13 Sur des surfaces très chaudes, appliquez une couche de 0.1 à 0.2 mm en nébulisation, et laissez sécher. Il peut être nécessaire de diluer un peu (2% max) la première couche. La durée du séchage dépend de la température, mais aussi du taux d'humidité de l'air ambiant et de la ventilation. Pour des températures supérieures à 100 °C, consulter la fiche « Application à chaud ».

### Application à chaud

1. Application directe sur une surface chaude

La technique d'application du MetalTec TC sur une surface chaude de 93 à 200 °C, pendant que le système est en fonction, est aisée. La température ambiante et

**METALTEC**

**Tel: +230.54.78.58.38**

[info@metaltec.eu](mailto:info@metaltec.eu)

[www.metaltec.eu](http://www.metaltec.eu)

## Conseils d'application

l'humidité y jouent un rôle. En effet, plus la température ambiante sera élevée et plus l'humidité sera basse, mieux ce sera.

- i. La tête de spray recommandée est 417 ou 517 (0,43-0,53)
- ii. Peu importe la température de surface, la première couche doit être "nébulisée" sur la surface en épaisseur de 50 à 100 microns. La technique consiste à s'éloigner de la surface chaude jusqu'à ce que le produit y adhère sans former de bulles. Si des bulles se forment, c'est que vous êtes trop près; éloignez le pistolet de la surface à revêtir.  
Continuez ensuite cette application "en nuage" jusqu'à ce que la première couche adhère à la surface. A chaque couche, on pourra rapprocher l'applicateur de la surface et appliquer de plus grandes quantités de produit à chaque passe. Si des bulles de chaleur se forment, c'est que l'applicateur est trop près de la surface et qu'il applique le produit en trop forte épaisseur pour cette température.
- iii. Chaque couche devrait sécher très rapidement. Cependant, après chaque couche le temps de séchage devrait augmenter, parce la température de surface va baisser à cause des qualités d'isolation des couches précédentes.
- iv. Si des bulles se forment durant l'application, il faut les gratter et réappliquer du produit de plus loin.

### 2. Application à froid pour une utilisation à haute température

La technique pour appliquer du MetalTec TC sur des surfaces travaillant à haute température pendant qu'elles sont à l'arrêt et donc à température ambiante, est aussi simple et demande seulement un peu d'organisation. Ici également, température ambiante et niveau d'humidité auront de l'influence. Plus encore dans ce cas-ci, plus haute sera la température ambiante et au plus basse sera l'humidité, mieux ce sera. Dans ce cas particulier, une humidité importante aura un impact direct sur l'humidité du produit et le temps qui sera nécessaire au séchage.

- i. La taille recommandée pour la tête de spray est 421 ou 521, bien que des embouts 17 et 19 puissent également convenir.
- ii. Chaque couche ne peut dépasser 1 mm et 250 µ à basses températures (de 10 à 15 °C)
- iii. Le temps de séchage est d'au moins 24 heures avec le plus de chaleur et de circulation d'air possibles.
- iv. Si c'est faisable, faites chauffer le substrat durant le revêtement, de l'intérieur vers l'extérieur, à une température allant de 49 à 66 °C. Ne dépassez jamais les 66 °C avant le séchage complet.
- v. Si un réchauffage n'est pas possible durant l'application, faites chauffer le substrat de l'intérieur après revêtement, entre 49 et 66 °C. Ne dépassez pas cette température tant que le produit n'a pas totalement polymérisé.

**METALTEC**

**Tel: +230.54.78.58.38**

**[info@metaltec.eu](mailto:info@metaltec.eu)**

**[www.metaltec.eu](http://www.metaltec.eu)**



## Conseils d'application

vi. Si le chauffage du système n'est pas du tout possible, vous devrez alors revêtir la surface avec maximum 0.3 mm par couche. Il est important de laisser l'humidité s'évaporer avant l'application d'une prochaine couche.

MetalTec TC, pour une isolation performante à la portée de tous...

Bonne application !

-----0-----